

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR  
JEFATURA DE INVESTIGACIONES DE MERCADO

**ANEXO C**

(DE LA REQUISICIÓN No. DS21-R010/2023)

**PARTIDA No. 1**

<b>Ficha de Especificaciones Técnicas</b>	<b>FET(H)-FP06-PMMP-198</b>	<b>Versión: 07</b>	<b>Página 1 de 1</b>
---	-----------------------------	--------------------	----------------------

<b>Descripción:</b>	Tubo de acero estructural ASTM A 500 3/4" calibre 12	<b>Fecha de Creación:</b>	11-FEB-2016
		<b>Fecha de Actualización:</b>	09-AGO-2021
<b>Género del Bien:</b>	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	<b>Fecha de Vigencia:</b>	09-AGO-2024

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro nominal	3/4" (19.05 mm)	Valores de referencia	Inspección dimensional
2	Diámetro exterior	1.050" (26.67 mm)		
3	Espesor de Pared	0.113" (2.87 mm)		
4	Longitud	6.0 m a 6.4 m		
5	Carbono (C)	0.26%	Máximo	ASTM A 500
6	Manganeso (Mn)	1.35 %		
7	Fosforo (P)	0.035 %		
8	Azufre (S)	0.035 %		
9	Cobre (Cu)	0.20 %	Mínimo	
10	Resistencia a la tensión	310 MPa		
11	Resistencia a la cedencia	228 MPa		
12	Elongación en 2"	25 %		
13	Unidad de medida base	Pieza	No aplica	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

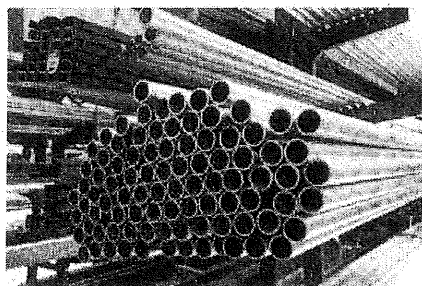
Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo, sin defectos superficiales (oxido, golpes, deformaciones o fisuras)

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa



Presentación: Pieza de 6.0 m a 6.4 m

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR  
JEFATURA DE INVESTIGACIONES DE MERCADO

**ANEXO C**

(DE LA REQUISICIÓN No. DS21-R010/2023)

**PARTIDA No. 2**

Ficha de Especificaciones Técnicas		FET(H)-FP06-PMMP-168	Versión: 06	Página 1 de 1
Descripción:	Cinta de acero ASTM A 1008 DS tipo B calibre BWG 20 x 150 mm, laminada en frío	Fecha de creación:		27-ABR-2016
		Fecha de actualización:		02-AGO-2022
Género del bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de vigencia:		02-AGO-2024

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

No.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o método de prueba
1	Calibre BWG	20 (0.889 mm)	±0.03 mm	ASTM A 109
2	Ancho	150 mm	±0.25 mm	
3	Esfuerzo de cedencia	150 MPa – 240 MPa	No aplica	ASTM A 1008
4	Elongación en 2"	≥ 36 %		
5	Carbono (C)	0.02 % - 0.08%		
6	Aluminio (Al)	0.020%	Mínimo	
7	Manganeso (Mn)	0.50%		
8	Fósforo (P)	0.020%	Máximo	
9	Azufre (S)	0.030%		
10	Cobre (Cu)	0.20%		
11	Níquel (Ni)	0.20%		
12	Cromo (Cr)	0.15%		
13	Molibdeno (Mo)	0.06%		
14	Vanadio (V)	0.008%		
15	Niobio (Nb)	0.008%		
16	Titanio (Ti)	0.008%		
17	Unidad de medida base	Kilogramo		No aplica

**Documentación que Acompaña al Bien.**

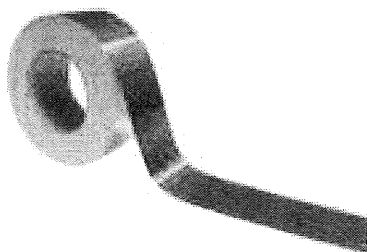
No.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien**

No.	Atributo
1	Recocida y laminada en frío
2	El bien debe ser nuevo, sin defectos superficiales (golpes, deformaciones o fisuras)
3	El diámetro interior del rollo debe ser de 10" a 12"

**Fotografía del Bien**

"La presente imagen es ilustrativa, mas No limitativa"



Presentación: Rollo de 50 Kg – 100 Kg

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR  
JEFATURA DE INVESTIGACIONES DE MERCADO

**ANEXO C**

(DE LA REQUISICIÓN No. DS21-R010/2023)

**PARTIDA No. 3**

Ficha de Especificaciones Técnicas		FET(H)-FP06-PMMP-192	Versión: 05	Página 1 de 1
Descripción:	Cinta de acero ASTM A 1008 DS tipo B calibre BWG 20 X 50 mm, laminada en frío		Fecha de Creación:	12-FEB-2016
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima		Fecha de Actualización:	25-ABR-2023

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Calibre BWG	20	No aplica	Análisis dimensional
2	Ancho	50 mm	Valor de referencia	
3	Aluminio	0.02 %	Mínimo	
4	Carbono	0.02 % - 0.08 %	No aplica	ASTM A 1008
5	Manganeso	0.5 %	Máximo	
6	Fosforo	0.02 %		
7	Azufre	0.03%		
8	Cobre	0.2 %		
9	Níquel	0.2 %		
10	Cromo	0.15 %		
11	Molibdeno	0.06 %		
12	Vanadio	0.008 %		
13	Niobio	0.008 %		
14	Titanio	0.008 %		
15	Esfuerzo de cedencia	150 MPa – 240 MPa	No aplica	
16	Elongación en 2"	≥ 36 %		

**Documentación que Acompaña al Bien.**

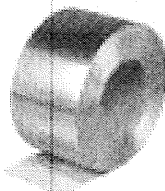
Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	Recocida y laminada en frío
2	Acabado mate por ambos lados
3	El diámetro interior del rollo debe ser de 10" a 12"
4	El bien debe ser nuevo, sin defectos superficiales (golpes, deformaciones o fisuras)

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa



Unidad de Medida: Kilogramo  
Presentación: Rollo de 100 kg a 200 kg

DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA MILITAR  
JEFATURA DE INVESTIGACIONES DE MERCADO

**ANEXO C**

(DE LA REQUISICIÓN No. DS21-R010/2023)

**PARTIDA No. 4**

Ficha de Especificaciones Técnicas	FET(H)-FP06-PMMP-210	Versión: 04	Página 1 de 1
------------------------------------	----------------------	-------------	---------------

Descripción:	Barra redonda de acero AISI 12L14 de 1/4", estirado en frío	Fecha de Creación:	12-FEB-2016
		Fecha de Actualización:	30-JUN-2021
Género del Bien:	Productos metálicos y a base de minerales no metálicos adquiridos como materia prima	Fecha de Vigencia:	30-JUN-2024

**Especificaciones Técnicas del Bien.**

Núm.	Magnitud	Especificación	Tolerancia	Norma y/o Método de Prueba
1	Diámetro	1/4" (6.35 mm)	Valores de referencia	Análisis dimensional
2	Longitud	3 m		
3	Carbono	0.15 %	Máximo	ASTM A 29-04
4	Manganeso	0.85 % - 1.15 %	No aplica	
5	Fosforo	0.04 % - 0.09 %		
6	Azufre	0.26 % - 0.35 %		
7	Plomo	0.15 % - 0.35%		
8	Unidad de medida base	Kilogramo	No aplica	

**Documentación que Acompaña al Bien.**

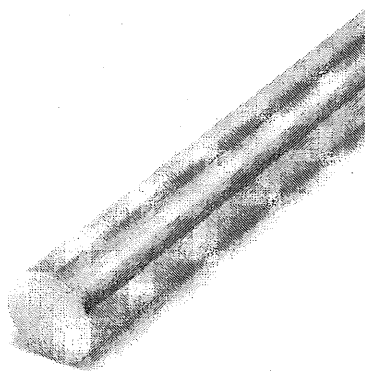
Núm.	Documento
1	No aplica

**Atributos del Bien.**

Núm.	Atributo
1	El bien debe ser nuevo, sin defectos superficiales (golpes, deformaciones o fisuras)

**Fotografía del Bien.**

La presente imagen es ilustrativa, más No limitativa



**Presentación:** Barra de 3 metros